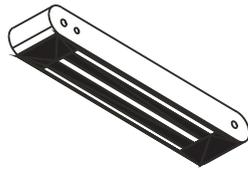


VENTOUSE MAGNETIQUES INOX

230*45*30mm



PEM4ESIR

220*64*40mm



PEM5SIR

Spécifications :

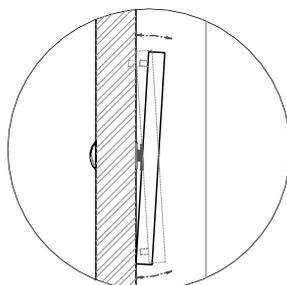
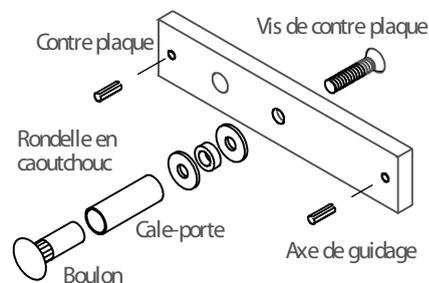
Force de maintien	400 Kg	530 Kg
Tension	12 / 24 Vdc	12/24 Vdc
Courant	500/250 mA	500/250 mA
Signalisation	Contact reed NO Max 30v - 0,5 A	Contact reed NO Max 30v - 0,5 A
Accessoires	AMS4	AMZ3/5, AMA5, UBG3/5
Branchement	12 Vdc: Noir/Vert= - Rouge/Blanc= + 24 Vdc Rouge= + Vert= - Blanc/Noir NO= Bleu/Jaune	12 Vdc: Orange/Vert= - Noir/rouge= + 24 Vdc: Orange= - Rouge= + Noir/Vert NF= Maron/Bleu N0= Maron/Jaune

Installation électrique

- L'alimentation de la ventouse doit se faire en courant Vdc fournit à l'aide d'une alimentation régulée.
- La tension aux bornes de la ventouse doit être de 12 ou 24 dc minimum. Il est préférable d'avoir une tension de 10% supérieure.
- L'alimentation électrique doit être installée dans un rayon de 2 mètres de la ventouse.
- Si la règle précédente ne peut pas être respectée, la section des fils de branchement doit être calculée en fonction de la distance qui sépare l'alimentation de la ventouse.

Installation mécanique

- Toujours monter la ventouse du côté sécurisé de la porte.
- Utiliser toujours les vis d'origine qui ne perturbent pas la rétention magnétique et qui sont traitées contre la corrosion.
- Utiliser le gabarit de montage joint qui vous assurera un parfait alignement entre la ventouse et la contre plaque.
- Respecter les instructions de montage de la contre-plaque en veillant à effectuer un serrage modéré de la vis centrale pour lui assurer une bonne flexibilité.



Note

La vis centrale de la contre plaque doit être modérément serrée afin de laisser la contre plaque être flexible pour assurer un bon contact avec toute la surface de la ventouse