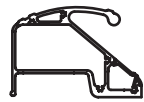

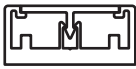
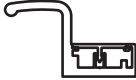
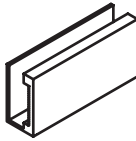


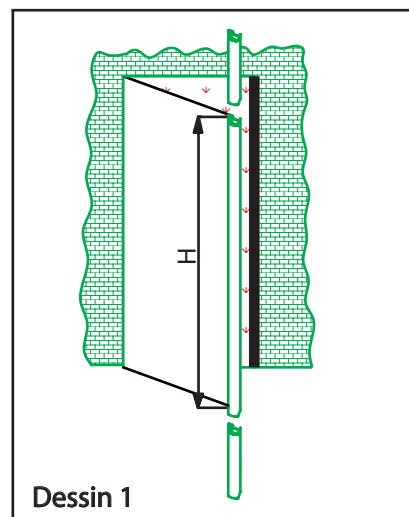
BANDEAU ALUMINIUM BAV6RU2A

CARACTERISTIQUES

Référence	BAV6U2A	BAV6RU2A	PBAV6A	PPBAV6A	UBG250
Désignation	Bandeau alu vertical 600 Kg anodisé argent usiné 2 ventouses 300 Kg.	Bandeau alu rénovation vertical 600 Kg anodisé argent usiné 2 ventouses 300 Kg	Profil simple de fixation renforcé pour BAV6 et BAV6R anodisé argent.	Profil poignée de fixation renforcé pour BAV6 et BAV6R anodisé argent.	Profil en U pour porte verre 8 à 12 mm pour la fixation des bandeaux BAV6U2A et BAV6RU2A.
Dimensions en mm	90 x 61 x 2500	90 x 61 x 2500	40 x 18 x 2500	80 x 18 x 2500	90 x 61 x 2500
Kit compatible	KITBAV6	KITBAV6R			
Plan en coupe					

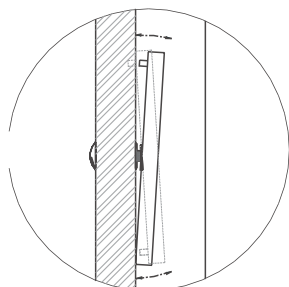
NOTICE DE MONTAGE

- 1) Mesurer la hauteur de la porte, (dimensions que nous appellerons H). Couper le bandeau poignée et son cache à la dimension H-10 mm en coupant 5mm de chute à chaque extrémités pour garder les usinages centrés sur la hauteur du bandeau. (Voir dessin 1)



- 2) Couper le tube qui reçoit les ventouses à la dimension (H-20 mm) en coupant 10 mm de chute à chaque extrémités pour garder les usinages centrés sur la hauteur.
- 3) Monter les contre-plaques dans les deux usinages du profilé poignée en respectant le positionnement des rondelles.

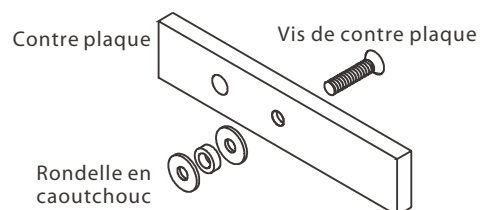
Fixer la contre-plaque sur la porte en utilisant la visserie et les accessoires d'origine.



Contre-plaque

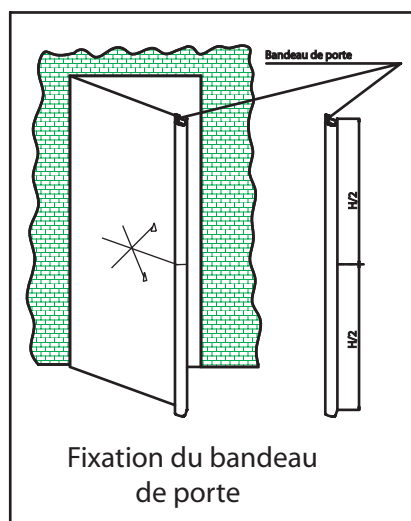
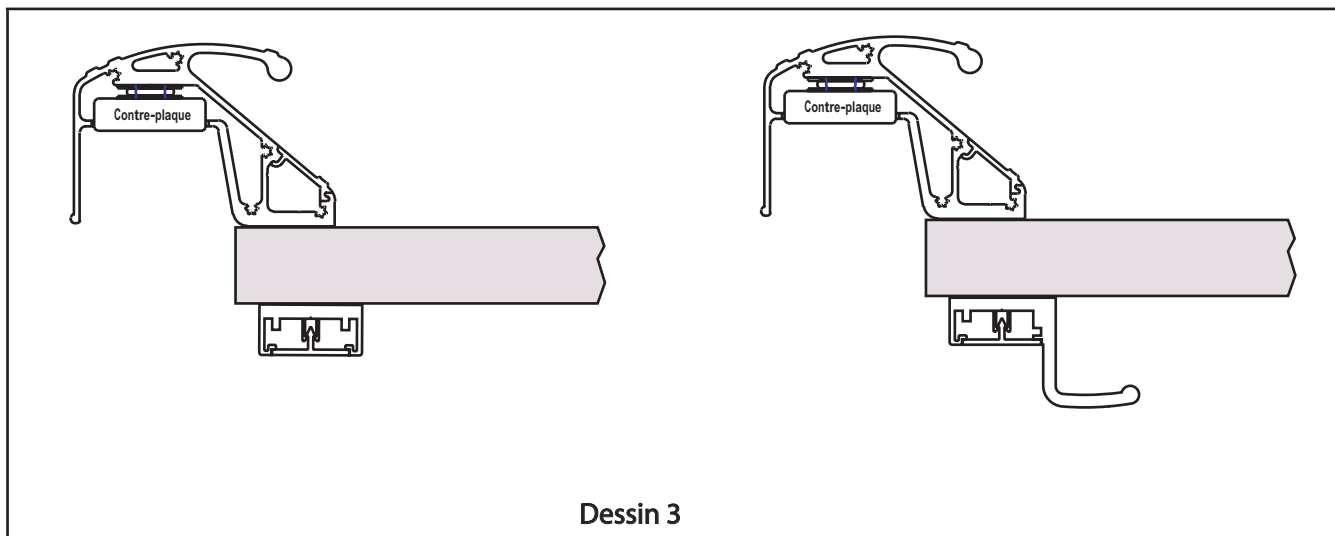
Note:

La vis centrale de la contre-plaque doit être modérément serrée afin de laisser la contre plaque flexible pour assurer un bon contact avec toute la surface de la ventouse.



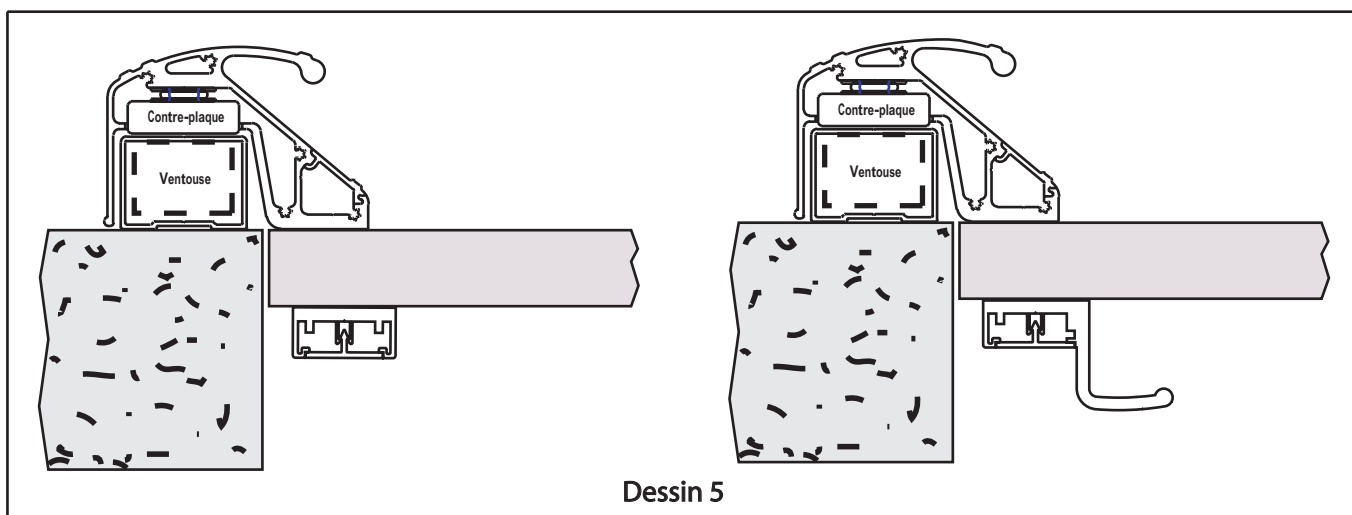
Dessin 2

4) Fixer le profil poignée sur la porte en le positionnant au bord de la porte comme indiqué sur le schéma, et en faisant correspondre l'axe médian horizontal du bandeau avec la mi-hauteur de la porte (H/2). Voir dessin 3 et 4.



Dessin 4

5) Fixer le profilé à section carré, prévu pour recevoir les ventouses, sur le dormant en s'assurant que celui-ci vienne bien s'emboîter dans le profilé poignée, lorsque la porte est fermée et en faisant correspondre son axe médian horizontal avec celui du profilé poignée. Voir dessin 5.



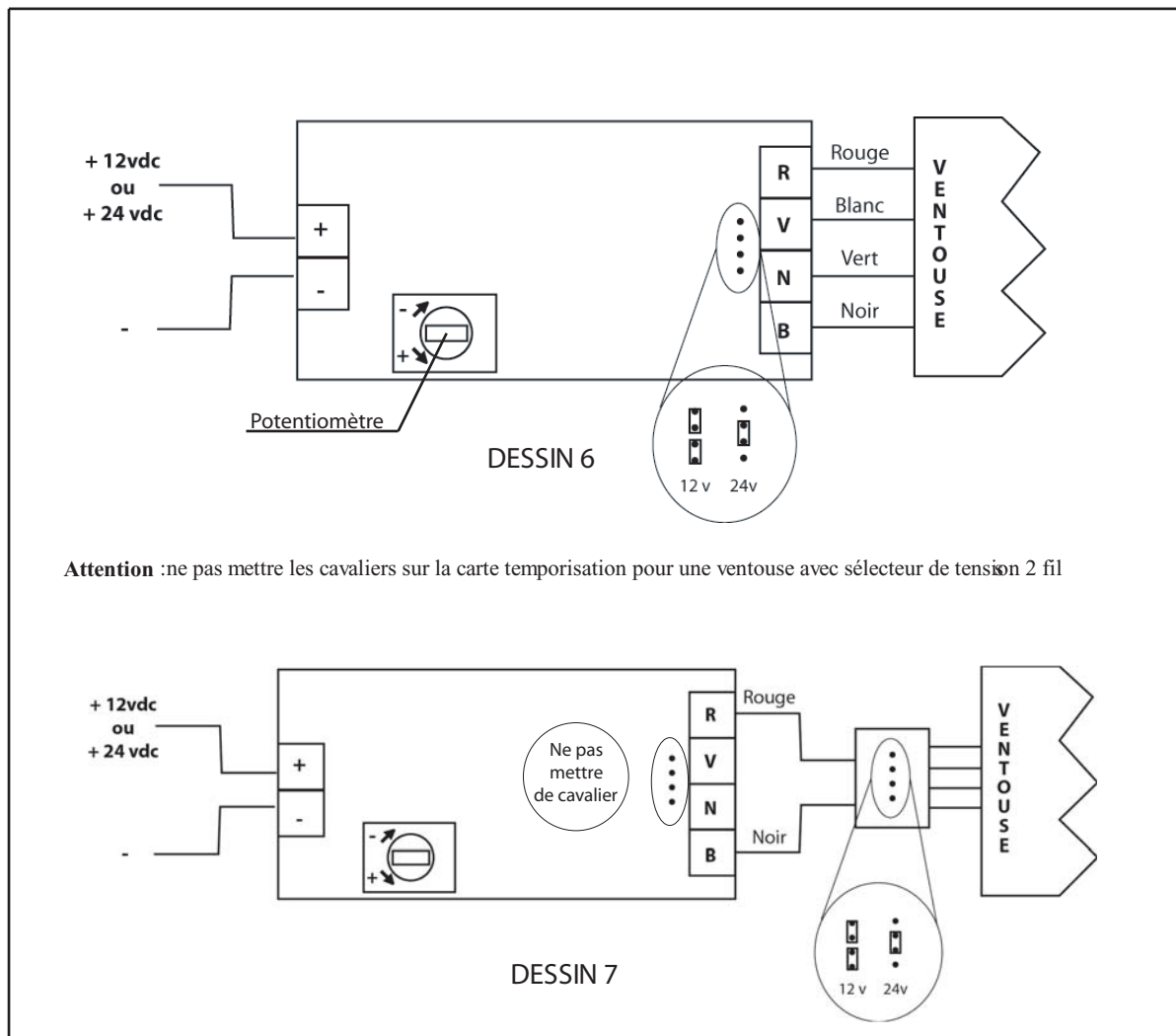
6) Câbler les ventouses en respectant le schéma de branchement joint. Penser à sélectionner correctement la tension 12 ou 24 Vdc sur les ventouses ou sur le module de temporisation. L'alimentation doit se trouver dans un rayon de 2 mètres. Si cette disposition ne peut pas être respectée, il faut calculer la section des fils en fonction de la distance qui sépare les ventouses de l'alimentation électrique. (Section mini recommandée 2x Ø 1.5 pour une longueur inférieure à 2 m).

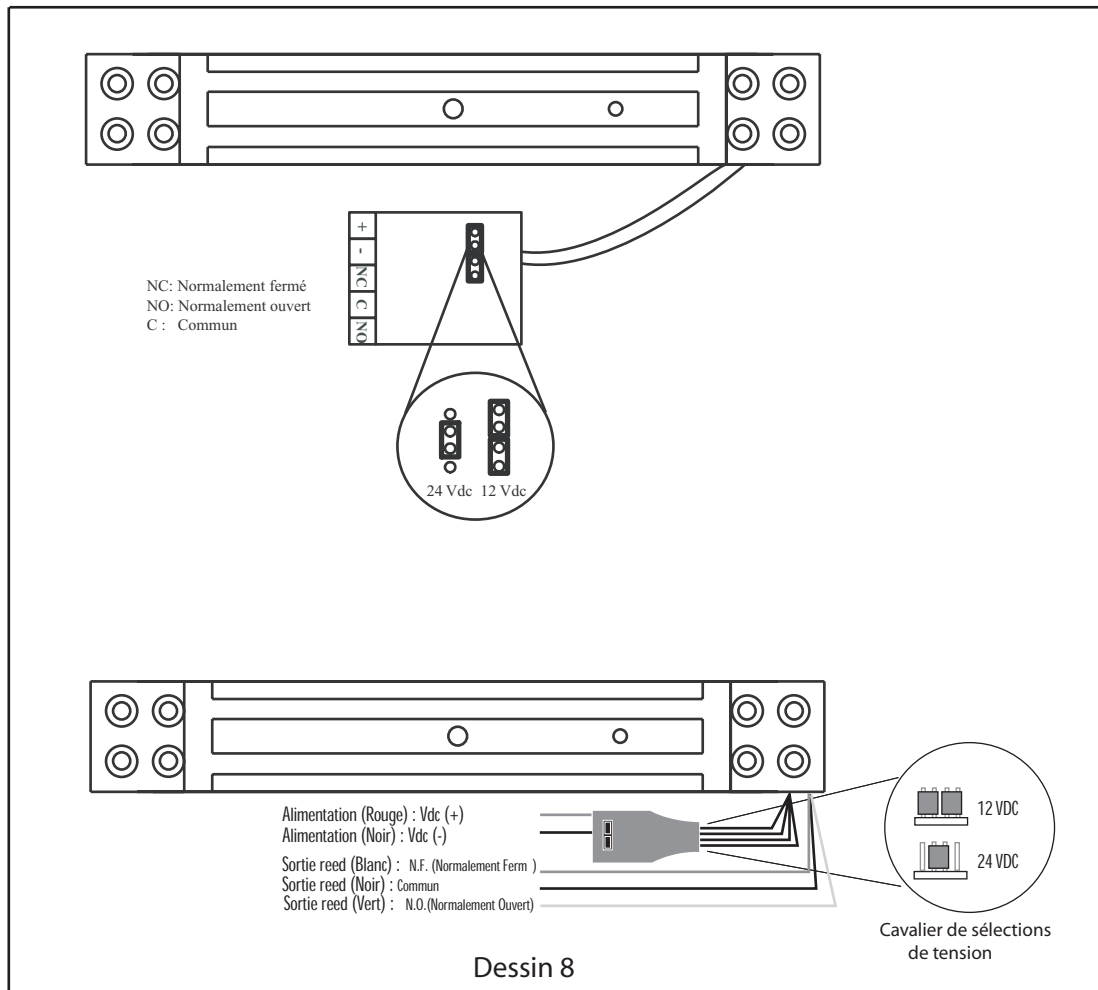
Note : Les deux ventouses doivent être raccordées en PARALLELE sur la carte temporisation et surtout pas en série.

a) Réglage de la carte TEMPV :

- 1) Dans le cas d'une ventouse à raccorder par 4 fils, voir dessin 6.
- 2) Dans le cas d'une ventouse à raccorder par 2 fils, voir dessin 7.

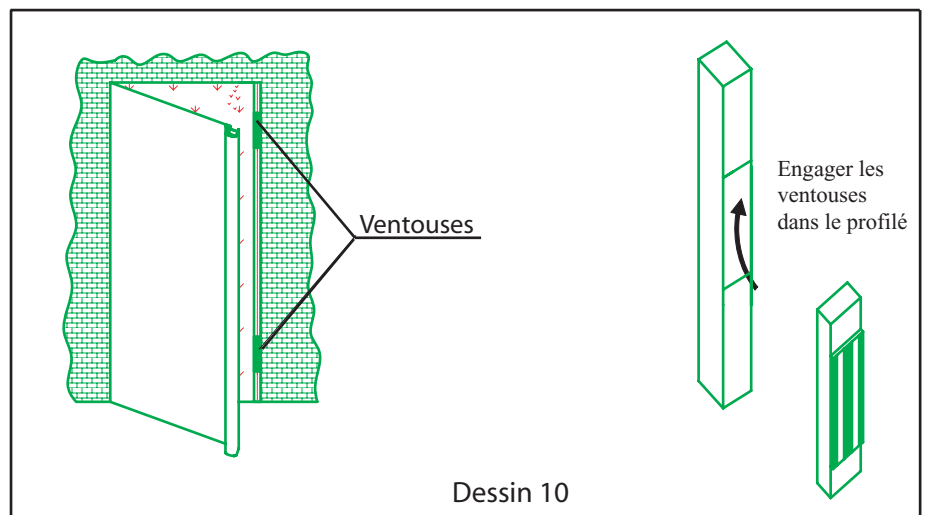
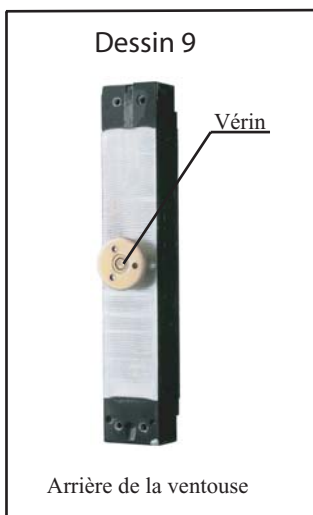
-La carte de temporisation est réglable de 0 à 60 secondes environ;
 Pour effectuer le réglage, tourner le potentiomètre à l'aide d'un tournevis, en respectant le sens des symboles (+ et -).



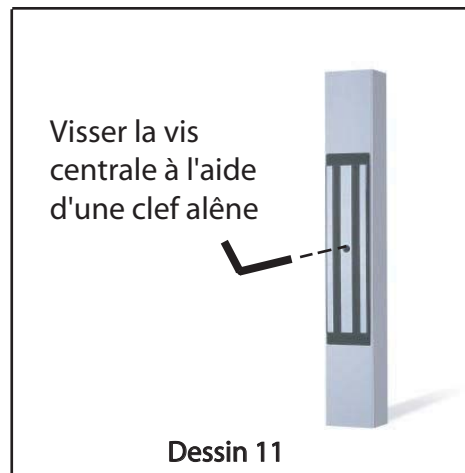


7) Fixation des ventouses :

- a) Visser les vérins à fond sans les serrer. Dessin 9.
- b) Engager les ventouses dans les ouvertures du profilé fixé sur le dormant. Dessin 10



Pour faciliter la pause, un trou percé et taraudé à 6 mm a été prévu sur la ventouse pour recevoir une vis qui vous permettra de tenir et maintenir la ventouse en place pendant la période où vous visserez le vérin muni éventuellement de sa cale d'épaisseur. (Cela à l'aide de la clé alène fournie). Voir dessin 11. Cela aura pour effet de venir bloquer la ventouse contre la paroi en la ramenant vers l'avant. Ne serrez pas fortement, la ventouse ne doit plus bouger.



8) Contrôler le bon fonctionnement de l'installation avant de placer les bouchons de chaque profilé, ainsi que le cache du profilé poignée qui masquera les vis de fixation.

9) Finition :

Une fois vos essais réalisés, vous pouvez fixer définitivement vos profilés et placer délicatement à l'aide d'un maillet, les caches de finition anti-vandales en prenant soin de ne pas les rayer.

10) NOS CONSEILS D'INSTALLATION

Installation électrique

L'alimentation des ventouses doit se faire en courant Vdc à l'aide d'une alimentation régulée

La tension aux bornes des ventouses doit être de 12 ou 24 Vdc minimum ; il est préférable d'avoir une tension de 10% supérieure.

L'alimentation électrique doit être installée dans le rayon le plus proche du bandeau afin d'éviter au maximum les chutes de tension ;

La section des fils de branchement des ventouses doit être calculée en fonction de la distance de celles-ci et de l'alimentation électrique

Installation mécanique

Utiliser de préférence les vis d'origine qui ne perturbent pas la rétention magnétique et qui sont traitées contre la corrosion

Respecter les instructions de montage des contre-plaques en veillant à effectuer un serrage modéré de la vis centrale pour leurs assurer une bonne flexibilité ;

11) NOS CONSEILS D'ENTRETIEN

A faire

Nettoyer la surface des ventouses et des contre-plaques avec un chiffon doux légèrement huilé

A ne pas faire

Les Ventouses et contre-plaques étant traitées contre la corrosion par un traitement de surface, toute agression mécanique de cette surface les rendraient sensibles à celle-ci.

Par conséquent :

Ne jamais entamer la surface des ventouses et des contre-plaques avec un outil pointu ou tranchant

Ne jamais passer un produit abrasif sur la surface des ventouses et des contre-plaques

DEPANNAGE

Problème	Cause possible	Solution
Verrouillage de porte impossible	Les ventouses ne reçoivent pas de courant	Vérifier que le courant soit bien établi. Vérifier que les fils soient bien raccordés aux bornes. Vérifier que les ventouses magnétiques soient bien reliées au circuit.
Force de maintien réduite	Une des ventouses et sa contre-plaque ne correspondent pas bien	Vérifier que les contre-plaques soient bien montées flexibles avec un réglage modéré de la vis centrale Vérifier que les surfaces de contact soient exemptes de salissures et de rouille Vérifier l'alignement des ventouses par rapport à leurs contre-plaques
	Tension basse et insuffisante	S'assurer que les ventouses magnétiques soient bien alimentées par la tension correcte 12 ou 24 Vdc
	Tension incorrecte	S'assurer que les petits cavaliers du sélecteur de tension soient bien positionnés.



Tel: +33 4 42965873

Fax: +33 4 42964577

E mail: info@technoem.com

Web: www.technoem.com